

листовых материалов с применением динамических фокусаторов позволяет осуществлять резку материалов по прямоугольному, криволинейному и сложному прерывистому контуру, штриховку деталей линиями постоянной и переменной толщины. Для изделий из фанеры осуществляется обработка пакета деталей.

Используя систему автоматической подготовки программ САПП "Хебр", составлены программы ЧПУ для раскроя и штриховки изделий. По разработанной технологии на лазерном технологическом комплексе ЛК-1300 "Хебр-1А" изготовлены образцы ряда изделий.

СЕКЦИЯ АВИАМАТЕРИАЛОВЕДЕНИЯ И ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ

МЕТАЛЛИЗАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ВОЛОКОН ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ КМ

В.Б.Гантовник

Научные руководители: профессор В.В.Стацура
инженер С.С.Ивасев

Сибирская аэрокосмическая академия

Разработан способ металлизации стальных волокон в жидком расплаве, имеющий ряд достоинств: пониженная пористость, одновременное нанесение покрытий со всех сторон сечения волокна, контролируемость толщины и качества покрытия, равномерность покрытия.

Создана установка для металлизации. Очистка поверхности от адсорбированных и хемосорбированных слоев осуществлялась химическим и электроискровым способами. Для повышения смачиваемости поверхности волокна применялись флюсы.

Полученные металлизированные волокна позволили улучшить качество композиционного материала алюминий-сталь.